



**BOIVIN  
EVOLUTION**

INTRODUCTION DE LA PREMIÈRE  
BENNE DE COLLECTE AVEC BRAS AUTOMATISÉ

**100%**  
ÉLECTRIQUE



ZÉRO ÉMISSION



FAIBLE COÛT  
DE POSSESSION



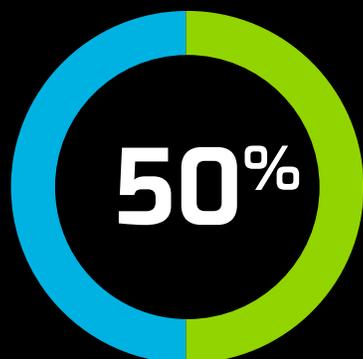
ENTRETIEN RÉDUIT

Chargement latéral complètement automatisé pour la collecte des **déchets résidentiels, du recyclage et de la matière organique**. La benne est conçue pour fonctionner avec des moteurs électriques à aimant permanent et à courant continu (PMDC : Permanent Magnet DC motor) ou des actionneurs électriques pour toutes les fonctions ou mouvements afin d'améliorer l'efficacité de la puissance électrique et réduire la consommation énergétique. **Aucune huile hydraulique, pompe, tuyau, boyau ou fonction.**

L'unité a un compacteur à vis qui transporte les déchets compactés à travers le mur avant de la benne et du panneau d'éjection. Le concept en instance de brevet permet la compaction à travers le mur avant de la benne et le déchargement avec un panneau d'éjection (Packthrough Eject Panel). Aucun levage de la benne n'est requis pour décharger. Toutes les fonctions de la benne et du bras sont effectuées par l'énergie de la batterie. L'unité peut être autosuffisante avec sa propre batterie, pas besoin d'énergie du châssis pour la faire fonctionner. Cette unité peut aussi être intégrée au châssis LION8 pour optimiser les capacités des batteries embarquées, réduire la consommation énergétique et faciliter la recharge, afin de faire fonctionner toutes les fonctions de la benne et du bras pour une journée entière d'opération (1 000 bacs / jour). Donc aucune émission de gaz à effet de serre n'est reliée à l'opération de la benne et du bras. La recharge complète de la batterie s'effectue en 4 à 8 heures.

[www.bev.ca](http://www.bev.ca) | [info@bev.ca](mailto:info@bev.ca)

## ÉCONOMIE ÉLECTRIQUE VS HYDRAULIQUE



RÉDUCTION DE LA  
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE  
D'UNE BENNE ÉLECTRIQUE  
VS HYDRAULIQUE SUR  
UN CHÂSSIS ÉLECTRIQUE

**BEV**  
**BOIVIN**  
EVOLUTION

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CAPACITÉS DE LA BENNE: 15,3 à 25,2 m<sup>3</sup> | 20 à 30 vg<sup>3</sup>

<b>BENNE</b>	25,2 + 2,3 m <sup>3</sup>   27 + 3 vg <sup>3</sup>
<b>POIDS</b>	5900 kg   13000 lbs (bras et batterie)
<b>CAPACITÉ</b>	15,3 m <sup>3</sup>   20 vg <sup>3</sup> <b>ou</b> 20,6 m <sup>3</sup>   27 vg <sup>3</sup>
<b>LONGUEUR</b>	6172 mm   243 po <b>ou</b> 6706 mm   264 po
<b>FAIT DE</b>	Acier 12 ga (2 mm) grade 80
<b>PLANCHER</b>	5 mm (3/16 po), 100 000 limite élastique, résistant à l'abrasion
<b>PANNEAU ARRIÈRE</b>	
<b>CAPACITÉ</b>	0 m <sup>3</sup>   0 vg <sup>3</sup> <b>ou</b> 2,4 m <sup>3</sup>   3 vg <sup>3</sup> <b>ou</b> 4,6 m <sup>3</sup>   6 vg <sup>3</sup>
<b>LONGUEUR</b>	305 mm   12 po <b>ou</b> 610 mm   24 po <b>ou</b> 813 mm   32 po
<b>FAIT DE</b>	Acier 12 ga (2 mm) grade 80
<b>MÉCANISME</b>	Deux actionneurs électriques pour déverrouiller/verrouiller le panneau arrière et le lever/descendre dans un même mouvement
<b>TRÉMIE</b>	
<b>CAPACITÉ</b>	2,3 m <sup>3</sup>   3 vg <sup>3</sup>
<b>PLANCHER DE TYPE AUGÉ</b>	9 mm (3/8 po) acier résistant à l'abrasion d'une dureté de 400 HB
<b>COMPACTEUR À VIS</b>	4,6 m <sup>3</sup> /min (6 vg <sup>3</sup> /min) entraîné par un planétaire au concept unique afin de maximiser la compaction et développer un couple de 30 800 Nm (22 600 lbs/pi) sur les rebuts. Un contrôle automatisé du couple et de la vitesse permet la collecte de déchets, du recyclage et des organiques, sans détruire la matière. La vis conique permet 3 phases de compaction du matériel, la compaction radiale et axiale dans la trémie (auge), suivi d'une compaction finale dans la benne.
<b>PANNEAU D'ÉJECTION AVEC COMPACTION À TRAVERS (PACKTHROUGH EJECT PANEL, EN INSTANCE DE BREVET)</b>	
	Le concept en instance de brevet permet la compaction à travers le mur avant de la benne et le déchargement avec un panneau d'éjection entraîné par un moteur PMDC, un planétaire et des chaînes. Le système a un obturateur mobile qui referme l'ouverture de compaction afin de prévenir le refoulement des rebuts derrière l'éjecteur pendant l'opération de déchargement.
<b>BRAS AUTOMATISÉ (EN INSTANCE DE BREVET)</b>	
	Préhension rapprochée, pas de déploiement vers l'extérieur. 3 m (10 pi) de portée pour des bacs de 120, 240 et 360 L (30, 60 et 90 gallons) avec une capacité de levée de 350 kg (750 lbs). Les 3 fonctions sont entraînées par des moteurs électriques PMDC et différents assemblages de réducteurs pour un temps de cycle de moins de 10 secondes.
<b>ÉLECTRICITÉ</b>	
<b>BATTERIE</b>	Technologie LiNMC haute densité qui offre un poids léger et un temps de recharge inférieur à 4 à 8 heures sur une borne de type 2240 VAC compatible J1772. Des plaques chauffantes intégrées permettent de maintenir la batterie dans ses conditions d'opération optimales.
<b>AUTONOMIE</b>	Une capacité de 46 kWh permet la collecte de 1 000 bacs/jour avec une recharge nocturne dans n'importe quelles conditions.
<b>CHÂSSIS</b>	
	Le concept de benne de collecte avec bras automatisé 100 % électrique est l'unité la plus efficace pour être installée sur un châssis LION8 100 % électrique. Avec un tel concept, les châssis électriques ont assez d'autonomie pour rencontrer les routes de collectes standards (au-dessus de 1 000 bacs/jour).
<b>CABINE AVANCÉE</b>	60 000 GVW, 220 po WB (benne de 27 + 3 vg <sup>3</sup> )

[www.bev.ca](http://www.bev.ca)

